



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁶ : H01J 17/16, B65G 49/06, C03B 37/075, H01J 29/02, E06B 3/663		A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 99/56302
		(43) Date de publication internationale: 4 novembre 1999 (04.11.99)	
(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR99/01004		(81) Etats désignés: JP, KR, US, brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).	
(22) Date de dépôt international: 28 avril 1999 (28.04.99)			
(30) Données relatives à la priorité: 98/05371 29 avril 1998 (29.04.98) FR		Publiée Avec rapport de recherche internationale.	
(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): SAINT-GOBAIN VITRAGE [FR/FR]; 18, avenue d'Alsace, F-92400 Courbevoie (FR).			
(72) Inventeurs; et (75) Inventeurs/Déposants (US seulement): JOUSSE, Didier [FR/FR]; 25, rue Pasteur, F-95320 Saint-Leu la Forêt (FR). GY, René [FR/FR]; 6, rue Arthur Rimbaud, F-93140 Bondy (FR).			
(74) Mandataires: LE CAM, Stéphane etc.; Saint-Gobain Recherche, 39, quai Lucien Lefranc, F-93300 Aubervilliers (FR).			

(54) Title: GLASS SPACER

(54) Titre: ESPACEUR EN VERRE

(57) Abstract

The invention concerns a glass spacer, obtained by a drawing process, having a substantially polygonal support cross-section, having at least a rectilinear support surface inscribed in a rectangle having dimensions a , b , and the spacer rising over a height l , the spacer dimensions verifying the following relationships: $a < 300 \mu\text{m}$; $0.2 < l < 20 \text{ mm}$; $b/a < 100$, and preferably $b/a < 200$.

(57) Abrégé

L'invention a pour objet un espaceur en verre, obtenu par un procédé d'étirage, possédant une section d'appui sensiblement polygonale présentant au moins une surface d'appui rectiligne qui s'inscrit dans un rectangle possédant les dimensions a , b , et l'espaceur s'élevant sur une hauteur l , les dimensions de l'espaceur vérifiant les relations suivantes: $a < 300 \mu\text{m}$; $0,2 \text{ mm} < l < 20 \text{ mm}$; $b/a < 1000$, et de préférence $b/a < 200$.

